Tento výkres nesmí být bez našeho svolení předán třetím osobám ani konkurenčním firmám jak v originálu tak v kopii §§ 15, 33 říšského zákoníku z 09.06.01 a §§ 823, 826 BGB.

Smršťovací spojka sestává z několika malých smršťovacích trubic pro izolování spojek vodičlů (vnitřní spojky) a z jedné velké smršťovací trubice pro vytvoření vnější ochrany (vnější spojka). Vnitřní strana smršťovacích trubic je potažena vrstvou termoplastického lepidla. Hotová spojka je absolutně příčně vodotěsná a hodí se pro použití v prostředí venkovním, ve vodě, v zemi i v instalačních kanálech.

Abb. 1

Spojky vodičů vzajemné přesazeny

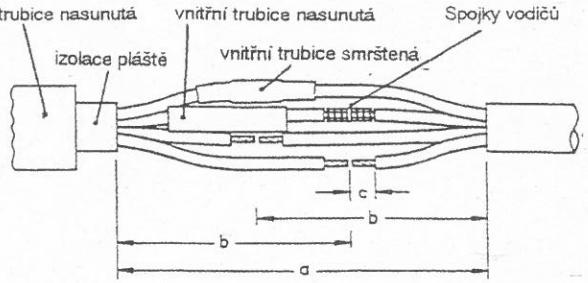
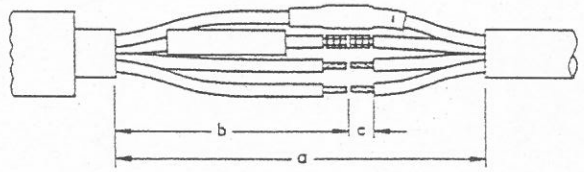


Abb. 2

Spojky vodičů umístěny v jedné rovině



Spojka	Počet žil	SMH 3 ... SMH 4 ... SMH 5 ...	SMH 3 ... SMH 4 ... SMH 5 ...	SMH 3 ... SMH 4 ... SMH 5 ...	SMH 3 ... SMH 4 ...	SMH 3 ... SMH 4 ...	SMH 3 ... SMH 4 ...	SMH 3 ... SMH 4 ...
* Typ	Rozsah průřezů kabelů	1,5 - 6	1,5 - 10 1,5 - 16	6 - 25 16 - 25	16 - 50 25 - 50	25 - 95 35 - 70 50 - 70 50 - 95	35 - 150 70 - 150 95 - 150	95 - 300 120 - 300
Rozměr	a	110	210	300	330	400	480	600
	b	Délka vnitřní trubice + délka spojky vodičů						
	c	Polovina délky spojky vodičů + 10 mm přídavek						

Rozměry v mm

Klič značení (příklad) **SMH** *Smršťovací spojka* **3** *pro 3-žílové kabely a vodiče* **16 - 25** *Rozsah průřezů* / **SR** *Varianta*

* Za rzsahem průřezů mohou být v typovém označení udány také různé varianty, např. SMH 4 1,5 - 6/SR nebo SMH 5 1,5 - 6. Rozměry odplášťování pro tyto zvláštní typy jsou udány ve sloupcích odpovídajících rozsahů průřezů.

A.) *Příprava kabelů a vodičů*

1. Z kabelů, případně vodičů, odstranit plášť podle obrázků a údajů v tabulce. Spojky vodičů mohou být vzájemně podélně přesazeny nebo být umístěny v jedné rovině. Žíly vyformovat a u přesazeného uspořádání spojek vodičů zkrátit na příslušné délky. Přitom je nutno dbát na to, aby příslušný konec žíly, na kterém bude navlečena smršťovací trubice před spojením vodičů, měl délku odpovídající součtu vnitřní smršťovací trubice a délky spojky vodičů.
   - Rozměr a dodržet -
2. Odizolovat žíly v délce poloviny spojky vodičů + přídavek 10 mm.
3. Důkladně očistit izolaci vodičů po celé délce a plášť kabelu v rozsahu vnější smršťovací trubice. Použít k tomu odmašťovač CELLPACK č. 121 nebo jiný vhodný čistící prostředek.
4. Nasunout vnější trubici na kabel.
   Nasunout vnitřní trubice na delší konce žil.

B.) *Elektrické spojení*

Spojit vodiče pájením nebo lisováním podle vlastní volby a příslušného předpisu. Odstranit ostré hrany. U hliníkových lisovacích spojek odstranit vystouplý kontaktní tuk.

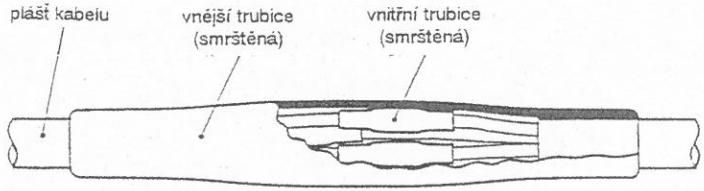
C.) *Smrštění spojky*

Všeobecně

Vnitřní trubice a vnější trubici nasunout před smrštěním tak, aby rovnoměrně přesahovaly spojky vodičů eventuálně plášť kabelu nebo vodiče na obou stranách. Pro dosažení potřebné teploty ke smrštění ve výši asi 120-140°C, je vhodné použít plynový nebo dmychadlo horkého vzduchu.
Plynový hořák musí být nastaven na měkký plamen.
Při smršťování postupovat od středu smršťovací trubice. Dbát na rovnoměrné rozdělování tepla, zamezit přehřátí. Když smršťovací trubice přilnou pevně a bez záhybů na spojky vodičů, žíly a pláště a na koncích vystoupí tekuté lepidlo, je postup smrštěním u konce.

Postup montáže

1. Vnitřní trubice nasunout na spojky vodičů a smrštit.
2. Vnější trubici nasunout na spojené místo a smrštit.



D.) ***části soupravy*** (obsah dodávky)

1. Vnitřní trubice
2. Vnější trubice

CELLPACK Electrical Products — a BBC GROUP company

CELLPACK GmbH
Oddělení elektrovýrobků
79761 Waldshut-Tiengen
Telefon 07741/600711
Telex 7921443
Telefax 07741/64989

Montážní návod
pro
Smršťovací spojky
typ SMH ...
pro celoplastové kabely a vodiče
1,5 mm² - 300 mm²
0,6/1 kV

147 328/1106/2/1

MA-1001-042-CS-1

Náhrada za

Nakreslil 25.01.94 H. Hofmann

Přezkoušel 26.1.94